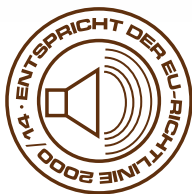


**P-Klasse Inverter Benzin:
High Tech mit Respekt vor der Umwelt**

Diese Technik ist die höchste Stufe der Generatortechnologie. Sie garantiert höchste Leistung und Stromqualität vergleichbar mit Strom des öffentlichen Netzes. Die elektronisch geregelte lastabhängige Motordrehzahl gewährt niedrigen Schallpegel und Verbrauch zum Schutz von Mensch und Umwelt. Bestens geeignet für hochsensitive Geräte wie Computer, elektronische Instrumente, Hochfrequenzanwendungen, elektronische Steuerungen etc.



P2000i Panel

Verständliches Bedienfeld zum schnellen Start. LEDs zeigen korrekten Lauf und mögliche Optionen an (OI-Alarm, Überlast und Automatik-Stromspar-Funktionsschalter).



P3000i/4500i digitales Steuerpult

Ein komplettes digitales Bedienfeld mit Voltmeter, Frequenzanzeiger, Stundenzähler, Ölalarm, Benzinstandsanzeige, Betriebsstundenzähler, Batterieladegerät und Automatik Stromsparfunktionsschalter.

Rahmen

Die Modelle P3000i und P4500i sind beide mit einem rohrförmigen Stahlrahmen sowie einem Stahlkraftstofftank ausgerüstet, um auch härtesten Einsatzbedingungen Stand zu halten. Der Radsatz mit 4 Rollen ist für Böden jeglicher Art geeignet.



MODELL TYP		P2000i PF162SNI	P3000i PF252SNI	P4500i PF402SNB
STROMERZEUGER 3000 U/min				
LEISTUNG (1~)				
Leistung LTP	kW	1,65	2,80	4,30
Leistung COP/LTP (Dauer/Max.)	kVA	1,35 / 1,65	2,50 / 2,80	3,80 / 4,30
Spannung	Volt	230	230	230
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistungsfaktor	cos Φ	1	1	1
MOTOR				
Modell		Robin-Subaru	Robin-Subaru	Robin-Subaru
Typ		EH09-2, 4-Takt	EX170, 4-Takt	EX270, 4-Takt
Hubraum	cm ³	86	169	265
Zylinder		1 V	1	1
Leistung	kW	2,1	4	6,3
Kraftstoff		Benzin (bleifrei)	Benzin (bleifrei)	Benzin (bleifrei)
Ansaugen		Normal	Normal	Normal
Kühlung		Luft	Luft	Luft
Start		Handstart	Handstart	Elektrostart
VERBRAUCH				
Verbrauch	g/kWh	310	360	313
Verbrauch bei 3/4 Last	l/h	0,58	1,25	1,66
Tankinhalt	l	3,5	10,8	12,8
Laufzeit bei 3/4 Last	h	6	8,6	7,7
GERÄUSCHEMISSION				
Lautstärke LWA	dB(A)	91	90	93
Schallpegel bei 7 m	dB(A)	59	58	62
ABMESSUNGEN				
Länge	mm	490	537	580
Breite	mm	295	482	527
Höhe	mm	445	583	618
Gewicht	kg	21	54	74
STANDARD AUSRÜSTUNG				
Voltmeter			•	•
Betriebsstundenzähler			•	•
Frequenzmesser			•	•
Lastabhängige Motordrehzahl		•	•	•
Radsatz			•	•
Batterieladevorrichtung (12V 8.3A)		•	•	•
Steckdosen 50 Hz		2 SCHUKO 230V 16A	2 SCHUKO 230V 16A	2 SCHUKO 230V 16A
SCHUTZAUSSTATTUNG				
Ölmangelabschaltautomatik		•	•	•
Kurzschluss		•	•	•
Überlast		•	•	•
Drehzahlbegrenzer		•	•	•
Überhitzungsschutz		•	•	•

LTP: Kurzzeitige Maximalleistung, COP: Dauerleistung